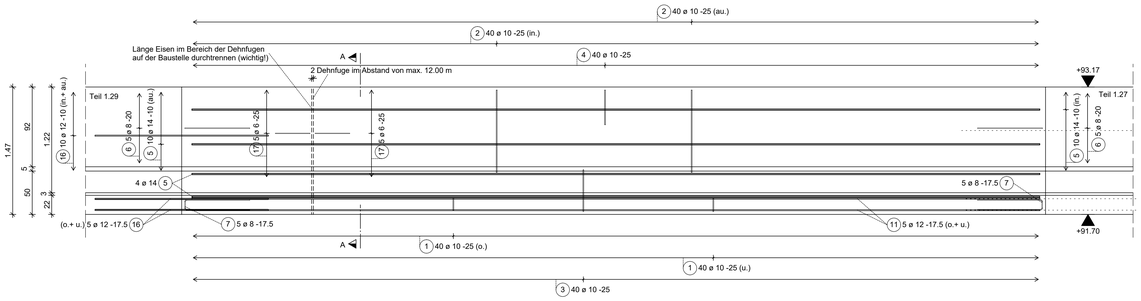
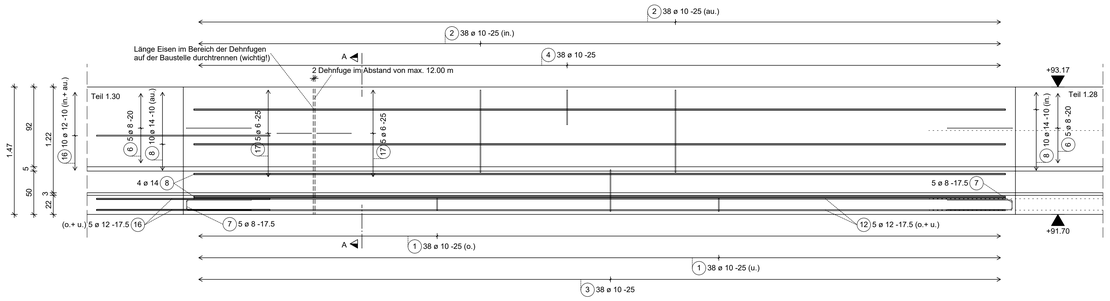
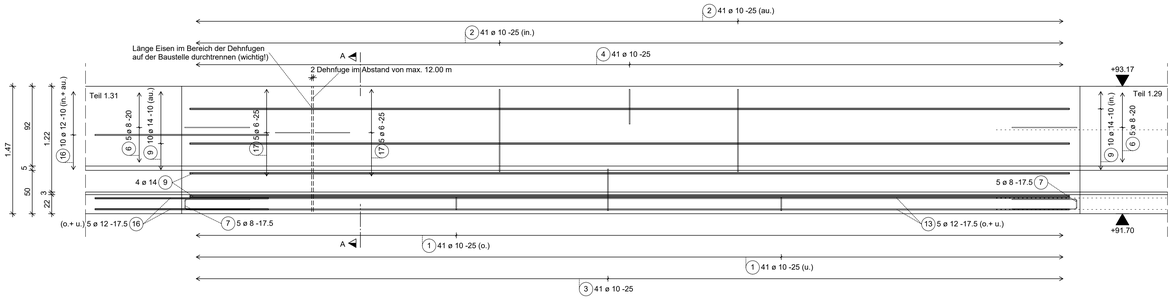
Ansicht Teil 1.28
M 1:25



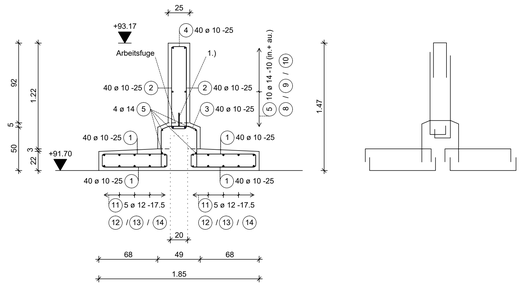
Ansicht Teil 1.29
M 1:25



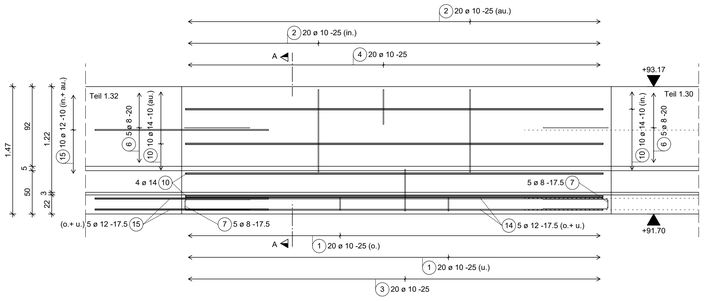
Ansicht Teil 1.30
M 1:25



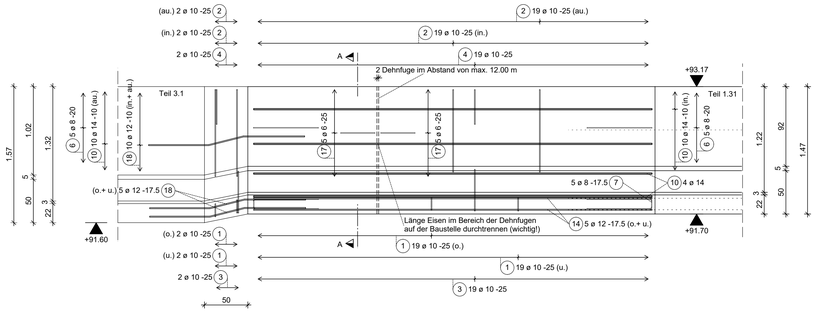
Schnitt A-A (Regelquerschnitt -1)
M 1:25

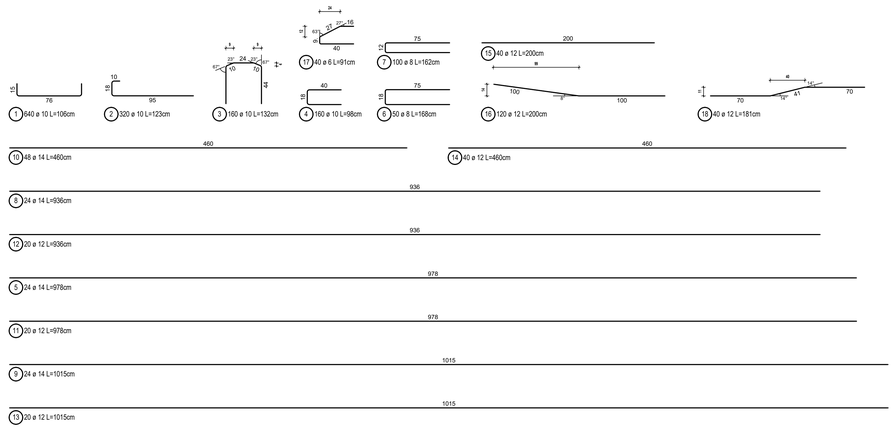


Ansicht Teil 1.31
M 1:25



Ansicht Teil 1.32
M 1:25





Bewehrung Teil 3.1 siehe Bl. Nr. B301

Detail Dehnfugen siehe Bl. Nr. B101-a

- Arbeitsfuge im Bereich der Spundwand ohne Fugenblech /-band.

1.) Sika Kombinationsarbeitsfugenband KAB 125 Thermoplast, oder glw.

Hierzu gehört: Stahlliste STL. B105-a

Hinweise

Die Lage der Dehnfuge ist dem Spundwandprofil anzupassen.
Eine Dehnfuge wird immer in der Mitte des Profiles AZ 13 - 0.5 angeordnet.
Im Bereich der Übergänge von einem Spundwandprofil zum anderen, (Schloss der Spundwand) ist keine Dehnenfuge möglich.

Abstand der Dehnfugen darf 12.00m nicht überschreiten.

Während der Bauphase ist zu jedem Zeitpunkt die Standsicherheit zu gewährleisten.

Dieser Plan gilt nur in Verbindung mit den Planunterlagen der Fachingenieure.

Alle Maße sind verantwortlich zu überprüfen und mit den Plänen der Fachingenieure zu vergleichen.

Auftretende Maßdifferenzen sind vor der Ausführung abzuklären.

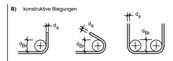
Bauteil:	Beton-festigkeitskl.:	Expositionskl.:	Betondeckung: c_{nom} =
	C 25/30	XC4 XF1	35 mm
Stahlsorte:			
BSt 500			

Biegen von Betonstählen nach DBV-Merkblatt „Betondeckung und Bewehrung nach Eurocode 2, 2011-01"

Bei der Bestimmung des Biegerollendurchmessers d_{bp} ist DIN EN 1992-1-1:2011-01, 8.3, Tabelle 8.1DE(a) + DIN EN 1992-1-1:2011-01, Tabelle 8.1(b) zu beachten und nach der bautechnischen Funktion der Biegung zu unterscheiden.

A) Biegungen zur Kraftumleitung

B) konstruktive Biegungen



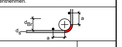
Mindestwerte der Betondeckung rechtwinklig zur Krümmungsebene	Biegerollendurchmesser d_{bp} [mm]
> 100 mm und > $7a_s$	min d_{bp} =$10a_s$
> 50 mm und > $3a_s$	min d_{bp} =$15a_s$
≤ 50 mm oder ≤ $3a_s$	min d_{bp} =$20a_s$

Biegung nach **A)**
zur Herstellung und Überprüfung ist der erforderliche Biegerollendurchmesser immer anzugeben und zwar an der Biegeform im Bewehrungsplan und auf der Stahlliste.

Stabdurchmesser d_s [mm]	Biegerollendurchmesser d_{bp} [mm]
6, 8, 10, 12, 14, 16	$4d_s$
> 20	$7d_s$

Biegung nach **B)**
wird an der Biegeform weder im Bewehrungsplan noch auf der Stahlliste ein Biegerollendurchmesser angegeben, so ist ref d_{bp} in Abhängigkeit von d_s obiger Tabelle zu entnehmen.

Die Betonstahlmatten und geschweißter Bewehrung, die nach dem Schweißen gebogen werden, ist zusätzlich DIN EN 1992-1-1, Tabelle 8.1DE(b) zu beachten.
Die unter A) und B) aufgeführten Mindestwerte der Biegerollendurchmesser gelten nur, wenn a>= $4d_s$ (a=Abstand der Schweißung vom Krümmungsbeginn).



Index	Datum		Name
a	02.08.2022	Bewehrung an den Übergängen geändert, Beschriftung ergänzt	Mouna

DIPLOMINGENIEURE SCHNEIDER HEIDENREICH GMBH
Beratende Ingenieure für Tragwerksplanung
06114 Halle/S. Hegelstr.14 Tel. 523760 / Fax 5220173

2022	Datum	Name	Maßstab:	Blattgröße:	Auftrags-Nr.:	Bl.Nr:
gezeichn.	05.07.	Mouna	1:25	1189/841	22005	B 105-a
geprüft						

Bauherr:	Land Sachsen-Anhalt Landesbetrieb für Hochwasserschutz und Wasserwirtschaft Sachsen-Anhalt Otto-von-Guericke-Straße 5 39104 Magdeburg	Beton: C25/30 Betonstahl: BSt 500
Bauvorhaben:	HWSB Deich Kirchfährendorf km 0,71 bis 1,466	Baustahl:
Plan:	Bewehrungsplan Stützwand (Teil 1.28 bis Teil 1.32)	Bauholz:
Architekt / Bauleitung / Baustelle / Prüfingenieur		Mauerwerk: